



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*“30° Aniversario de la reforma de la Constitución Nacional”*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**DECLARACIÓN Nº 492 /2024**

El Concejo Municipal de Sunchales declara de interés social, educativo y solidario a la Federación de Cooperativas Escolares de Sunchales Ltda. –FeCoopES por fomentar mediante su accionar la ayuda mutua y la práctica permanente de la solidaridad, la libertad, la igualdad y la justicia.-

//////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los diecinueve días del mes de septiembre del año dos mil veinticuatro.-

**Concejales Presentes**

Santiago Dobler  
Laura Balduino  
Juan Astor  
Pablo Ghiano  
Brenda Torriri  
Carolina Giusti

**Ausente con aviso**

**Votos afirmativos**

Santiago Dobler  
Laura Balduino  
Juan Astor  
Brenda Torriri  
Carolina Giusti  
Pablo Ghiano

**Votos negativos**